



FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

21/11/2025

Nom:

GINET

Table de paramètres:

10

Fonction:

Technicien S

	Type d'appareil : Numéro de Chassis: Numéro de régulateur: Numéro de détendeur: Numéro de masque:	MASQUE FILTRANT M73188-SAL501 T3F/73188	Nature: Fabriqué en:	S oct-23
Etanchéité masque Résultat: Correct	Valeur début test: Valeur fin test: Remarques:	-10 mb -9.9 mb SRMACMAPZ-SAL501	Pente fuite Référence: Pente de fuite mesurée:	1 mb/mn 0.59999 mb/mn
Manomètre Résultat:	Consignes Remarques:	Mesures 	Tolérance haute 	Tolérance basse Saisie opérateur
Moyenne pression Résultat:	Seuil référence: Valeur MP+10s:		Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	
Etanchéité détendeur Résultat:	Valeur MP+20s: Remarque:		Pente de fuite Référence: Pente de fuite mesurée:	
Sifflet manuel Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque:		Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	
Soupape de sécurité Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque:		Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	

